

Burattatura e Asciugatura

La **Burattatura**, è un trattamento superficiale per l'eliminazione di bave che possono derivare da lavorazioni o fusione. Viene condotta tramite inserti granulari di varie forme, dimensione e composizione posti insieme con i particolari da lavorare all'interno di appositi macchinari denominati Buratti. Per azione combinata di rotazione ed attrito, gli inserti granulari asportano le bave uniformando la superficie dei particolari secondo le specifiche desiderate. Particolarmente adatta per dare una finitura superficiale ad un numero elevato di pezzi di piccole dimensioni.

Di notevole importanza è l'**asciugatura** una volta terminato il ciclo di burattatura.

Questo trattamento eseguito con granuli di mais, asciuga i residui di acqua rimasti in superficie del particolare burattato, in modo tale da non formare zone con aloni di acqua che una volta asciutta potrebbero provocare corrosioni sulla superficie del particolare essendo poi dannosi per un'eventuale trattamento di ossidazione o verniciatura.

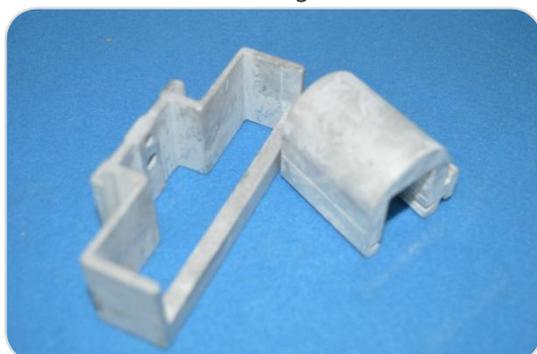
Burattatura



Asciugatura



Senza asciugatura



Con asciugatura

